



### **Tecido adequado**

Qualquer tipo de tecido testado e compatível com o sistema de alimentação da máquina

### **Principais aplicações**

Pré-tratamento, secagem e fixação de todo tipo de tecido\*

### **Tecnologia de aquecimento**

Rolos aquecidos com resistências elétricas em óleo diatérmico

### **Temperatura de lavagem (máx.)**

95°C

### **Velocidade de alimentação (máx.)**

6 mm m

### **Diâmetro do rolo de tecido (máx.)**

300 metros

### **Interface de usuário**

Tela sensível ao toque

### **Tintas compatíveis**

Todo tipo de química de tinta ou sugerida pelos fabricantes para tratamentos realizados pela máquina

### **Largura do tecido (máx.)**

1.800 mm

### **Tamanho da máquina**

3500x4600x2100 mm

### **Peso da máquina**

470kg

### **Fonte de energia**

400 V / 50 Hz / 3 ph

### **Capacidade (máx.)**

200 metros

### **Energia instalada**

75 kW

### **Extração de fumos**

Qualquer sistema de extração depende do cliente em função do trabalho realizado e das normas vigentes no país de instalação. Sugere-se instalar uma unidade que possa garantir uma pressão mínima de 80mmH<sup>2</sup>O e uma capacidade mínima de 5200 Nm<sup>3</sup>/h

## **DESCRIÇÃO DA MÁQUINA**

EasyCOAT\DRY é um sistema compacto para processos de pré-tratamento, secagem e polimerização em tecidos. O EasyCOAT\DRY é projetado para trabalhar em combinação com as impressoras de tinta têxtil a jato mais difundidas\largas, de até 1,8 metros de largura, para os processos de secagem e fixação de cor. Graças a sua compactidade, versatilidade, facilidade de uso e tempos de retorno rápidos, EasyCOAT\DRY pode ser instalado em qualquer departamento de produção e pode servir uma ou mais impressoras.

### **Unidade de Desenrolamento**

A unidade inclui:

- Sistema de tensionamento de tecido ajustável com freio eletromagnético.
- Barra de auto travamento para eixo de papelão de 3" de diâmetro.

### **Bacia de Revestimento + Padder**

Unidade fabricada em aço inoxidável com fundo inclinado na direção do orifício de evacuação. A unidade inclui:

- Cilindros de sucção com superfície tratada para garantir a máxima facilidade de limpeza.
- Cilindro de extensão posicionado logo antes do cilindro de compressão para garantir uma abertura perfeita da largura do tecido.
- Alimentação de produtos químicos na máquina com bomba pneumática.
- Recuperação de produtos químicos com bomba pneumática.
- Orifício de saída para limpeza do tanque no fundo do mesmo sensor de nível de líquido (máx.\min. ajustável) dentro do tanque que ativa a bomba de alimentação de produtos químicos.
- Sistema de compressão ajustável.
- Barra de proteção em aço inoxidável na entrada do foulard.
- Sensor ótico de segurança em cilindros de compressão.

### Unidade de Pré-Secagem

Sistema de ventilação útil para remover a primeira parte de umidade, soprando ar quente na superfície do tecido até 60 °C.

### Unidade de Secagem

Unidade composta por 2 cilindros aquecidos alimentados por óleo diatérmico e aquecidos por resistências elétricas dentro deles. A unidade inclui:

- Cilindros de sucção em alumínio com superfície tratada para garantir a máxima facilidade de limpeza.
- Sucção do tecido - alternadamente em contato com ambas as faces.
  - Sistema de regulação de temperatura com sensor, controle de temperatura está integrado no sistema de supervisão da máquina.
- Sistemas de gerenciamento de temperatura separados para ambos os cilindros.
- Enrolador tangencial, que inclui:
  - o 2 cilindros de bobinagem.
  - o Cilindro de espalhamento posicionado logo antes do cilindro de bobinagem para assegurar um enrolamento perfeito dos rolos.
  - o Cilindros de tração em alumínio.
  - o Sistema de centragem de tecido automática com fotocélula e carrinho guiado linear.

### Tablet de Controle

Tablet touchscreen para controlar e gerenciar a máquina, com a possibilidade de ajustar diretamente os seguintes parâmetros:

- Velocidade de alimentação da linha Linespeed.
- Tensão e deslizamento ao longo do threading-in.
- Alimentação manual \automática da bacia de revestimento.
- Interruptor para ligar \desligar os cilindros de espalhamento/distribuição.
- Compressão.
- Temperatura da unidade de secagem.
- Tensão de enrolamento.
- Ativação \desativação da centralização automática do carro de enrolamento.
- Salvar configurações default de pré-tratamento, secagem e cura dos ciclos.

